

OK GoldRox



OK GoldRox is a true all-round and all-position rutile electrode. With exceptional arc stability and reduced spatter for decreased cleaning time, start and restart properties that allow for easy tack welds, and brilliant slag removal, novice and experienced welders can rely on OK GoldRox. Available in different package sizes – all fully recyclable – to make sure each pack fits specific job requirements.

Klasifikácie	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Schválenia	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTÜV 19622

Schválenie je platné podľa miesta výroby. Prosím kontaktujte ESAB pre ďalšie informácie.

Zvárací prúd	DC+-, AC
Typ zliatiny	Carbon Manganese
Typ obalu	Rutile-cellulosic covering

Typické pevnostné vlastnosti

Stav	Medza klzu	Pevnosť v ťahu	Predženie
ISO			
Po zvarení	460 MPa	520 MPa	23 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
Po zvarení	0 °C	60 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Navracie údaje

Priemer	Prúd, A	V	Počet elektród/zvarový kov	Doba odhorievania elektródy	Účinnosť %	Deposition Rate @ 90% I max
2.0 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	172	38 sec	60 %	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	91	49 sec	62 %	0.8 kg/h
3.0 x 350.0 mm	90-140 A	26 V	65	52 sec	59 %	1.06 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	24 V	59	57 sec	59 %	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-185 A	26 V	40	64 sec	58 %	1.4 kg/h